



# Compteuse Centrifuge Velec

## F1000 DP

La réorganisation et l'emballage de vos produits possède sa solution avec VELEC. Solution compacte, innovante et compétitive pour saisir vos produits en vrac, les aligner, les compter, les distribuer à haute vitesse.

Avec la force centrifuge, les produits s'organisent d'eux-mêmes, sans friction, ni effort. Ils sont entraînés par leur propre poids en périphérie de cuve où nous venons les cueillir et les diriger vers leur emballage primaire ou secondaire.

Fort d'un savoir-faire unique de plus de 50 ans, VELEC vous assure une solution haute vitesse, parfaitement maîtrisée quels que soient les produits et leur environnement.

# Compteuse Centrifuge

F1000 DP



## APPLICATIONS

**Produits surgelés :**

truffes, bonbons, chewing-gum, morceaux de fruits...

**Produits humides :**

saucisses, nems...

**Produits fragiles :**

escargots, viennoiserie...

**Produits emballés :**

bonbons, barres de céréales, bouillons cube...



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

L'ensemble de la machine est en INOX 304 et 316L

Respect des directives 2006/42/CEE ou 89.392/CEE modifiée

Armoire électrique et pneumatique intégrée avec écran tactile

## OPTIONS POSSIBLES

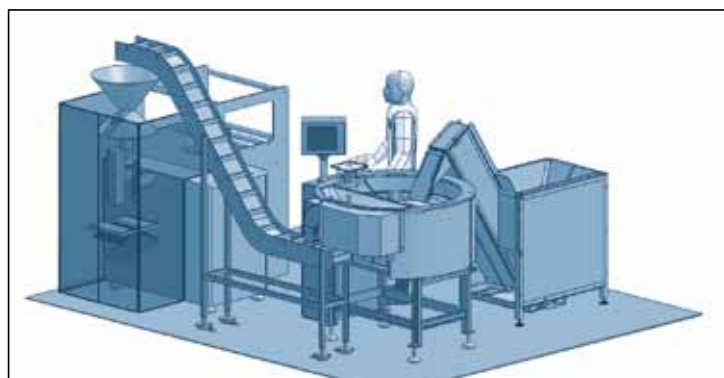
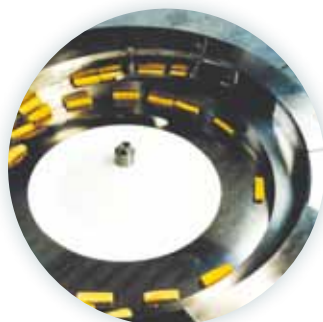
Machine multi-produits avec bords de cuve et guides de hauteur réglables

Sortie en trémie pour constitution de lots

Sortie sur tapis d'accumulation cadencé en fonction des éléments en aval (ensacheuse, convoyeur à taquets, ...)

Flippeur automatique permettant de garder les produits dans la cuve en cas d'arrêt de ligne

Machine mobile montée sur roulettes



Nettoyabilité



Fiabilité



Performance



Fonctionnel

## Velec Systems

Z.I. de Roubaix Est - Rue du Catillon - 59390 TOUFFLERS  
Tel : 33 (0)3 20 75 44 98 - Fax : 33 (0)3 20 75 39 02  
contact@velecsystems.com - [www.velecsystems.com](http://www.velecsystems.com)